690

Technische Daten

TEST	TESTMETHODE	ERGEBNIS		
Farbe			rot	
SAE Klasse		90	140	- - -
ISO Viskositätsklasse	ASTM D-2422	150	320	460
Viskosität, cSt @ 40 °C	ASTM D-445	166	343	460
Viskosität, cSt @ 100 °C	ASTM D-445	16,4	26	32
Flammpunkt, COC, °C	ASTM D-92	219	222	222
Brennpunkt, COC, °C	ASTM D-92	237	249	245
Stockpunkt, °C	ASTM D-97	- 28	- 15	- 12
Dichte kg/L @ 15 °C	ASTM D-1298	0,910	0,914	0,913
Neutralisationszahl, mg KOH/g	ASTM D-974	4,6	4,6	4,6
Schäumungsneigung:				
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	ASTM D-892	keine	keine	keine
FZG Test, Schadenskraftstufe	DIN 51354	12	12	12
VKA Test, Kalottendurchmesser, mm	ASTM D-2266	0,28	0,28	0,28
VKA Test, Schweißkraft, Kg	ASTM D-2596	> 450	> 450	> 450
Timkentester, Gutlast, lbs	ASTM D-2782	70	70	70
Kupferstreifentest 3 h @ 100 °C	ASTM D-130	1b	1b	1b
Schwefel, % - Gewichtsanteil	ASTM D-129	1,90	1,90	1,90
Phosphor, % - Gewichtsanteil	ASTM D-1091	0,075	0,075	0,075

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

Automotive Spezifikation: API GL 5 / GL 6, MT-1

HumanTec GmbH
33818 Leopoldshöhe – Greste
Tel. 05202 9123 - 0 Fax – 45

www.humantec-gmbh.com
info@humantec-gmbh.com

690

Technische Daten

TEST	TESTMETHODE	ERGEBNIS			
Farbe				rot	
SAE Klasse		75W90	80W90	75W140	85W140
ISO Viskositätsklasse	ASTM D-2422	100	150	220	320
Viskosität, cSt @ 40 °C	ASTM D-445	103	166	197	343
Viskosität, cSt @ 100 °C	ASTM D-445	14,5	16,4	25	26
Flammpunkt, COC, °C	ASTM D-92	200	219	220	222
Brennpunkt, COC, °C	ASTM D-92		237		249
Stockpunkt, °C	ASTM D-97	- 45	- 28	- 45	- 15
Dichte kg/L @ 15 °C	ASTM D-1298	0,903	0,910	0,884	0,914
Neutralisationszahl, mg KOH/g	ASTM D-974	4,6	4,6	4,6	4,6
Schäumungsneigung:					
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	ASTM D-892	keine	keine	keine	keine
FZG Test, Schadenskraftstufe	DIN 51354	12	12	12	12
VKA Test, Kalottendurchmesser, mm	ASTM D-2266	0,28	0,28	0,28	0,28
VKA Test, Schweißkraft, Kg	ASTM D-2596	> 450	> 450	> 450	> 450
Timkentester, Gutlast, lbs	ASTM D-2782	70	70	70	70
Kupferstreifentest 3 h @ 100 °C	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
Schwefel, % - Gewichtsanteil	ASTM D-129	1,90	1,90	1,90	1,90
Phosphor, % - Gewichtsanteil	ASTM D-1091	0,075	0,075	0,075	0,075

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

Automotive Spezifikation: API GL 5 / GL 6, MT-1

***** OMEGA 690 in SAE 75W140 besitzt als einziges Produkt der OMEGA 690er Reihe eine vollsynthetische Basis

HumanTec GmbH
33818 Leopoldshöhe – Greste
Tel. 05202 9123 - 0 Fax – 45

www.humantec-gmbh.com
info@humantec-gmbh.com