

OMEGA 613 Superior Air Compressor Oil

Seite 1 / 2

| TEST | ASTM TEST | ERGEBNIS | |
|------------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| SAE Klasse | | 10 | 20 |
| ISO – Viskositätsklasse | D-2422 | 32 | 68 |
| Viskosität, cSt @ 40° C | D-445 | 32,9 | 68 |
| Viskosität, cSt @ 100° C | D-445 | 5,8 | 8,7 |
| Viskositätsindex | D-2270 | 105 | 105 |
| Flammpunkt, COC, °C | D-92 | 215 | 243 |
| Stockpunkt, °C | D-97 | - 21 | - 27 |
| Anilinpunkt, °C | D-611 | 116 | 119 |
| Dichte kg/L @ 15° C | D-1298 | 0,867 | 0,871 |
| Schäumungsneigung: | | | |
| alle Sequenzen nach Zusammenfallen | D-892 | keine | keine |
| Rostschutz - Eigenschaften | D-665 | bestanden | bestanden |
| Kupferstreifentest 3 h @ 100° C | D-130 | 1b | 1b |
| Oxidation, h (TOST life) | D-943 | > 5000 | > 5000 |
| Air Release, 2 min | Typical NFT 60149 | 2 min. | 2 min. |
| Zink, % - Gewichtsanteil | AA | 0,027 | 0,027 |

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

OMEGA 613 Superior Air Compressor Oil

Seite 2 / 2

| TEST | ASTM TEST | ERGEBNIS | |
|------------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| SAE Klasse | | 30 | 40 |
| ISO – Viskositätsklasse | D-2422 | 100 | 150 |
| Viskosität, cSt @ 40° C | D-445 | 100 | 150 |
| Viskosität, cSt @ 100° C | D-445 | 11,3 | 14,8 |
| Viskositätsindex | D-2270 | 101 | 101 |
| Flammpunkt, COC, °C | D-92 | 261 | 264 |
| Stockpunkt, °C | D-97 | - 27 | - 24 |
| Anilinpunkt, °C | D-611 | 111 | 113 |
| Dichte kg/L @ 15° C | D-1298 | 0,871 | 0,882 |
| Schäumungsneigung: | | | |
| alle Sequenzen nach Zusammenfallen | D-892 | keine | keine |
| Rostschutz - Eigenschaften | D-665 | bestanden | bestanden |
| Kupferstreifentest 3 h @ 100° C | D-130 | 1b | 1b |
| Oxidation, h (TOST life) | D-943 | > 5000 | > 5000 |
| Air Release, 2 min | Typical NFT 60149 | 2 min. | 2 min. |
| Zink, % - Gewichtsanteil | AA | 0,027 | 0,027 |

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.