

OMEGA 612 *Universal Lubrication & Hydraulic Oil*

Seite 1 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS		
Farbe		hellgelb		
SAE Klasse		5	10	20
ISO – Viskositätsklasse	D-2422	15	32	68
Viskosität, cSt @ 40° C	D-445	15,0	32,0	68,0
Viskosität, cSt @ 100° C	D-445	3,5	5,4	8,7
Viskositätsindex	D-2270	106	106	105
Flammpunkt, COC, °C	D-92	220	216	243
Stockpunkt, °C	D-97	- 31	- 21	- 27
Anilinpunkt, °C	D-611	97	116	118
Dichte kg/L @ 15° C	D-1298	0,843	0,867	0,870
Schäumungsneigung:				
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	D-892	keine	keine	keine
Rostschutz, Seewassertest, 48h @ 60°C	D-665	bestanden	bestanden	bestanden
Oxidation, h (<i>TOST life</i>)	D-943	> 5000	> 5000	> 5000
Zink, % - Gewichtsanteil		0,027	0,027	0,027

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

OMEGA 612 erfüllt und übertrifft folgende Spezifikationen:

- GM LS – 2
- MIL H-17672
- AFNOR NF E 48-690, 691 *filterability*

OMEGA 612 *Universal Lubrication & Hydraulic Oil*

Seite 2 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS	
Farbe		hell – bernsteinfarben	
SAE Klasse		30	40
ISO – Viskositätsklasse	D-2422	100	150
Viskosität, cSt @ 40° C	D-445	100	150
Viskosität, cSt @ 100° C	D-445	11,3	14,8
Viskositätsindex	D-2270	101	101
Flammpunkt, COC, °C	D-92	261	264
Stockpunkt, °C	D-97	- 27	- 24
Anilinpunkt, °C	D-611	111	113
Dichte kg/L @ 15° C	D-1298	0,872	0,882
Schäumungsneigung:			
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	D-892	keine	keine
Rostschutz, Seewassertest, 48h @ 60°C	D-665	bestanden	bestanden
Oxidation, h (<i>TOST life</i>)	D-943	> 5000	> 5000
Zink, % - Gewichtsanteil		0,027	0,027

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

OMEGA 612 erfüllt und übertrifft folgende Spezifikationen:

- GM LS – 2
- MIL H-17672
- AFNOR NF E 48-690, 691 *filterability*