

Produktinformation

OMEGA 515 ist ein innovatives Kompressoröl mit zweifach synthetischer Basis und das neueste Omega Produkt dieser Sparte. OMEGA 515 wurde entwickelt um die üblichen Kompressoren, insbesondere Kolbenkompressoren in der Lebensmittelindustrie, mit einem neuen und innovativen Produkt zu versorgen. Auch für den Bereich der Vakuumpumpen ist OMEGA 515 ebenfalls sehr gut geeignet.

OMEGA 515 besteht aus einer zweifach synthetischen Basis. Aus alkyliertem Naphthalin und aus Polyalphaolefin. Darüber hinaus ist OMEGA 515 noch mit einem ausgesuchten Additivpaket ausgerüstet. Das Additivpaket umfasst unter anderem Schauminhibitoren, Korrosionsschutz und Verschleißschutz.

Kompressoren sind in der Lebensmittelindustrie besonderen Bedingungen ausgesetzt. Zum Beispiel durch hohe Temperaturen bei gleichzeitig sehr feuchter Umgebungsluft. Dieser Herausforderung begegnet OMEGA 515 mit einer sehr guten Oxidationsbeständigkeit und Hydrolyseschutz. Darüber hinaus reduziert seine Rezeptur das Risiko schädlicher Kohleablagerungen und korrosiver Säuren, die sich im Zusammenhang mit Feuchtigkeit bilden könnten. Insgesamt erreicht OMEGA 515 mit seinen Eigenschaften ein neues Niveau der Leistungsfähigkeit im Omega Produktportfolio.

OMEGA 515 erfüllt die Anforderungen nach FDA 21 CFR 178.3570. und ist darüber hinaus bei der NSF als H 1 gelistet. Es besteht zudem eine hohe Verträglichkeit mit den meisten Elastomeren und Dichtungsmaterialien.

Hinweis:

Beachten Sie immer auch die technischen Angaben, Anforderungen und Betriebsanleitungen der Kompressoren- und Vakuumpumpenhersteller.