

OMEGA 95 *Super Corrosion-Control Grease*

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS
Farbe		braun
NLGI		2
Gebrauchstemperaturbereich °C		- 23 bis + 200
Grundölviskosität		
Viskosität @ 40°C cSt	D - 445	221
Flammpunkt °C	D - 92	249
Stockpunkt °C	D - 97	- 9
VKA – Test Kalottendurchmesser, mm	D - 2266	0,39
VKA – Test Gutkraft	D - 2596	65
VKA – Test Schweißkraft kgf	D - 2596	500
Scherstabilität, Shell – Roller, Veränderung %	D - 1831	5
Timkentester, Gutlast, lbs.	D - 2509	60
Radlagertest, Leckage, g	D - 1263	0,5
Tropfpunkt °C	D - 2265	318
Walkpenetration nach 60 Doppeltakten	D - 217	282
Walk. 10.000 Doppelt., 50/50 Wasser, % Verän.	D - 217	8,0
Walk. 100.000 Doppeltakten, % Veränderung	D - 217	2,3
Wasserauswaschtest		
@ 79,4°C, % Verlust	D - 1264	1,0
Wassersprühtest, % einbehalten	D - 4049	80
Ölabscheidung, Gewicht %	D - 1742	0,2
Rostschutz	D - 1743	1, 1, 1
Salznebel-Korrosion, 0,0254 mm Trockenfilm., h	B - 117	> 300