

Technische Daten

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS
Farbe		beige
NLGI		2
Gebrauchstemperaturbereich °C		- 18 bis 180
Grundölviskosität		
Viskosität, cSt @ 40 °C	D - 445	100
Viskosität, cSt @ 100 °C	D - 445	11,0
Viskositätsindex, min.	D - 2270	94
Flammpunkt °C	D - 92	260
Stockpunkt °C	D - 97	- 10
VKA-Test Kalottendurchmesser, mm	D - 2266	0,45
VKA-Test Gutkraft	D - 2596	62
VKA-Test Schweißkraft, kg	D - 2596	500
Timkentester, Gutlast, lbs.	D - 2509	60
Lagerstandzeit, h	D - 3527	180
Radlagertest, Leckage, g	D - 1263	1,0
Tropfpunkt °C	D - 2265	318
Walkpenetration nach 60 Doppeltakten	D - 217	280
Walkpenetration nach 10.000 Doppeltak., Veränd. %	D - 217	- 1,0

Gelistet als Schmierstoff H 1.

Seite 1 / 2

Technische Daten

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS
Wasserauswaschtest		
@ 80 °C, % Verlust	D - 1264	2,7
Ölabscheidung %	D - 1742	0,1
Tieftemperatur – Drehmoment @ - 18 °C		
g-cm / zu Anfang	D - 1478	1404
g-cm / nach 60 Min.	D - 1478	247
Rostschutz	D - 1743	bestanden
Kupferstreifentest, Korrosionsbewertung	D - 4048	1B
Oxydation		
psi - Verlust nach 1000 h	D - 942	6,0

Gelistet als Schmierstoff H 1.

Seite 2 / 2